

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)	측정데이터
S1 바닥판하면	49	53	45	49	49.8	80	90 °	방법1 41.5	
	46	52	42	50		80	-3.1	방법2 43.2	
	57	43	51	54		Ⅱ		평균 42.3	
	46	54	43	53		1.00	Ⅱ	재령 0.66	
	50	58	58	42		49.8	46.7	강도 27.9	
S2 바닥판하면	49	43	50	51	49.9	80	90 °	방법1 41.6	
	55	45	42	51		80	-3.1	방법2 43.3	
	48	48	47	50		Ⅱ		평균 42.4	
	54	50	54	55		1.00	Ⅱ	재령 0.66	
	56	43	55	51		49.9	46.8	강도 28.0	
A1 교대	49	48	42	40	44.6	80	0 °	방법1 38.8	
	48	49	41	44		80	0.0	방법2 41.7	
	47	43	41	42		Ⅱ		평균 40.2	
	47	46	45	45		1.00	Ⅱ	재령 0.66	
	45	47	43	40		44.6	44.6	강도 26.6	
P1 교각	49	48	41	51	47.1	80	0 °	방법1 42.0	
	51	45	52	44		80	0.0	방법2 43.5	
	46	51	45	51		Ⅱ		평균 42.7	
	42	44	45	46		1.00	Ⅱ	재령 0.66	
	51	43	51	46		47.1	47.1	강도 28.2	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1 #DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2 #DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균 #DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령 0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도 #DIV/0!	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o) / 10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

화산JCT R-H교

NO	시험위치	탄산화 깊이 (mm)	최소철근 피복두께 (mm)	잔여피복 두께 (mm)	탄산화 속도	예측년수	경관년수
1	S1 바닥판하면	2.50	40.00	37.50	1.77	450	2
2	A1 교대	7.00	100.00	93.00	4.95	353	2
3	P1 교각	6.50	100.00	93.50	4.60	414	2